



## JET-Wuchten mit dem AddMassJet®

JET-Wuchten ist ein additives Auswuchtverfahren. Die Korrektur der Unwucht erfolgt durch hochpräzises Auftragen von Hightech-Klebstoffen und nachfolgendem Lichthärten. Besonders geeignet bei kleinen Bauteilen, an denen keine Masse abgetragen werden kann oder darf. Das Verfahren ist schnell, präzise, kraftfrei, spanlos und prozesssicher.

Kleinste dosierbare Masse	0,25 - 0,5 mg	Über Austauschdüsen auch feiner oder gröber möglich
Reproduzierbarkeit	Besser 10% der kleinsten dosierbaren Masse / 0,025 - 0,05 mg	
Dosiergeschwindigkeit	ca. 150 Schuss/s	Abhängig von der benötigten Korrekturmasse
Dichte Wuchtmasse	1 - 2 mg/mm <sup>3</sup>	Abhängig von durchschnittlich erforderlicher Korrekturmasse
Auftragsdistanz	1 - 10 mm	Abhängig von verwendeter Wuchtmasse und Orientierung horizontal oder vertikal
Temperaturspektrum	-40 bis 150 °C	Je nach Klebstoff
Typische Belichtungszeit	3 - 10 s	Abhängig von Klebstoff, Füllgrad und Schichtdicke