



JET-Wuchten mit dem AddMassJet®

JET-Wuchten ist ein additives Auswuchtverfahren. Die Korrektur der Unwucht erfolgt durch hochpräzises Auftragen von Hightech-Klebstoffen und nachfolgendem Lichthärten. Besonders geeignet bei kleinen Bauteilen, an denen keine Masse abgetragen werden kann oder darf. Das Verfahren ist schnell, präzise, kraftfrei, spanlos und prozesssicher.

| | | |
|---------------------------|--|---|
| Kleinste dosierbare Masse | 0,25 - 0,5 mg | Über Austauschdüsen auch feiner oder gröber möglich |
| Reproduzierbarkeit | Besser 10% der kleinsten dosierbaren Masse / 0,025 - 0,05 mg | |
| Dosiergeschwindigkeit | ca. 150 Schuss/s | Abhängig von der benötigten Korrekturmasse |
| Dichte Wuchtmasse | 1 - 2 mg/mm ³ | Abhängig von durchschnittlich erforderlicher Korrekturmasse |
| Auftragsdistanz | 1 - 10 mm | Abhängig von verwendeter Wuchtmasse und Orientierung horizontal oder vertikal |
| Temperaturspektrum | -40 bis 150 °C | Je nach Klebstoff |
| Typische Belichtungszeit | 3 - 10 s | Abhängig von Klebstoff, Füllgrad und Schichtdicke |